



boccamalandronesunebo@virgilio.it

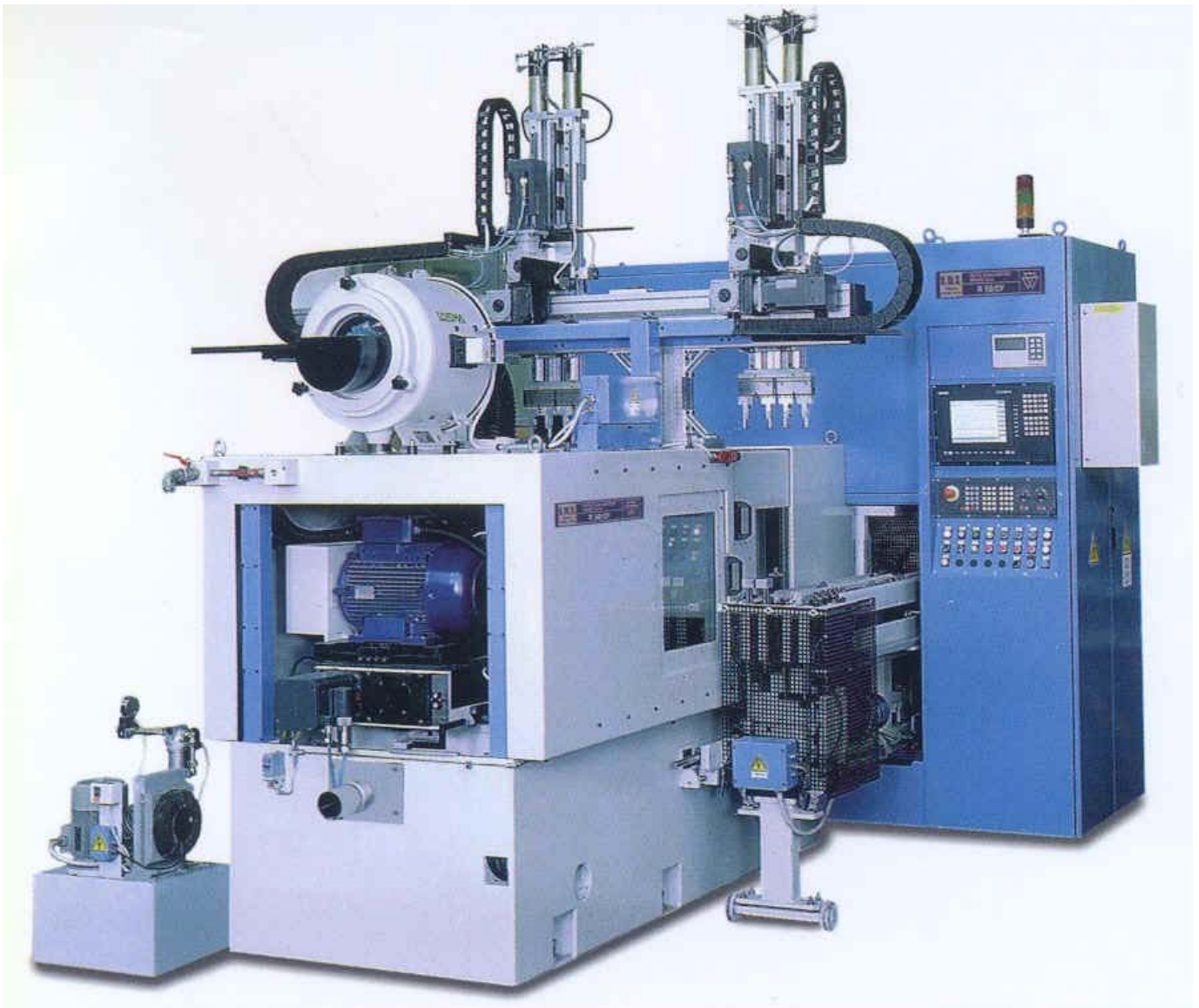
[Link to USA office](#) 



R 90/CF (version with Siemens CNC)



R 50/CF (version with GEFanuc CNC)

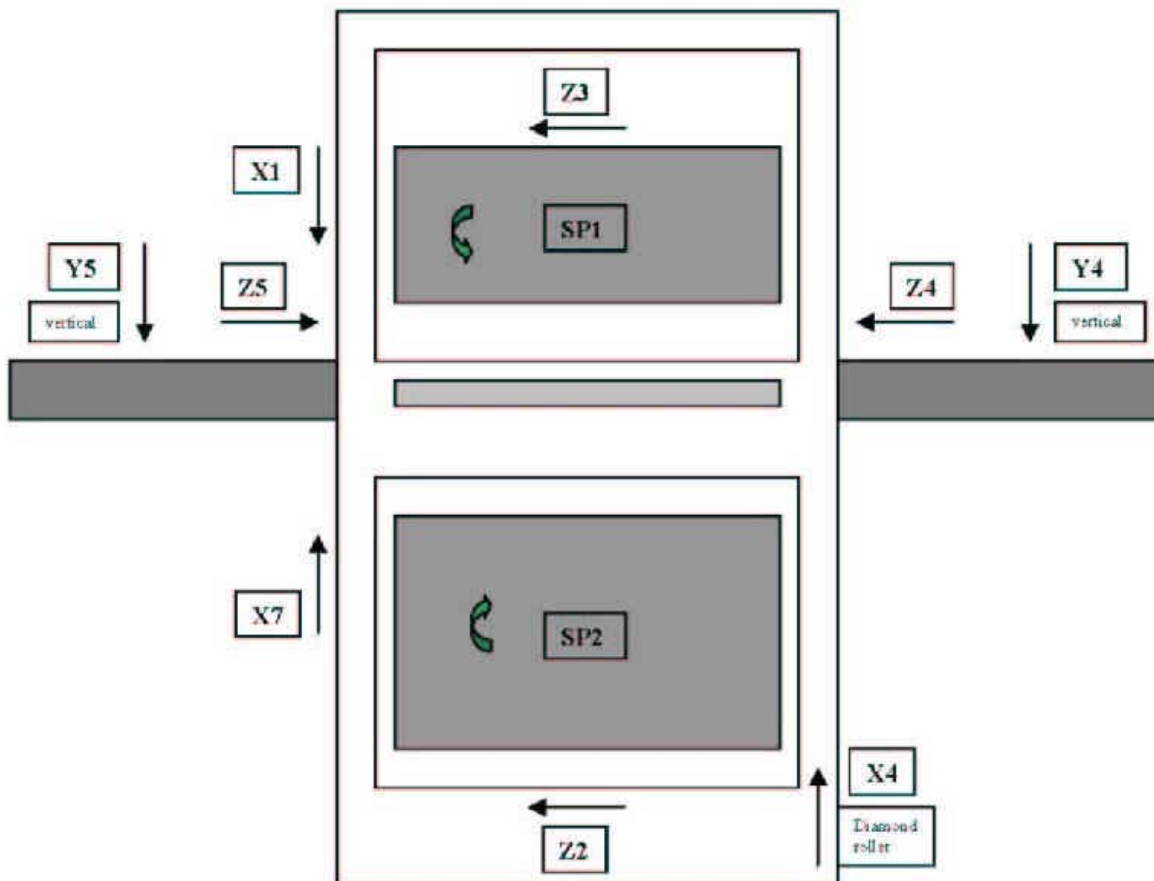


R 50/CF (version with Siemens CNC)

CF Grinders features

	R40/CF	R50/CF		R90/CF		R130/CF	
WORK DIAMETER RANGE (mm)	1-60	1-80		1-150	1-100	3-400	3-250
GRINDING WHEEL							
MAX EXT DIAMETER (mm)	330	508 (610)		610	660	610	660
MIN EXT DIAMETER (mm)	210	380		420	510	440	440
INSIDE DIAMETER (mm)	152,4	254 (305)		305		305	
WIDTH (mm)	130	250		350		508	600
CONTROL WHEEL							
MAX EXT DIAMETER (mm)	220	305		305	355	355	
MIN EXT DIAMETER (mm)	170	230		230	240	240	
INSIDE DIAMETER (mm)	101,6	127	152,4	152,4		127 (152,4)	
WIDTH (mm)	130	250		350		508 (600)	

GENERAL				
GRINDING WHEEL SPEED (m/s)	33-60	30-80	30-60	30-60
CONTROL WHEEL INFINITELY VAR. REVOL. (rpm)	0-300	0-300	0-300	0-300
DRESSING REVOLUTION (rpm)	300	300	300	300
GRINDING WHEEL POWER (kW)	7,5	15-18	45-55	45-75-90-110
CONTROL WHEEL MOTOR (Nm)	8	10	22	42-58
DIMENSIONS (mm) (CABINET INCL.)	2.400x950xH1.600	2.150x3.400xH2.200	2.200x4.070xH2.260	2.200x4.500xH2.425
WEIGHT (kg)	4.000	8.000	13.000	17.000



Axes configuration

CARATTERISTICHE TECNICHE-CARACTERISTIQUES-TECHNICAL FEATURES-TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- ✚ **Macchina automatica con 4 assi CNC - assenza di dime sia per la mola che per il rullo**
- ✚ **Machine automatique à 4 axes CNC - absence de gabarits pour la meule de travail comme pour la meule d'entraînement**
- ✚ **Full automatic 4 axes CNC machine - no dressing templates required for grinding wheel or control wheel**

- ✚ **Vollautomatische Maschine mit 4 CNC Achsen - keine Lehre auf der Scheif-und Vorschubscheibe**
- ✚ **Centro fisso con tuffo eseguito dalla mola e possibilità di interpolazione con l'asse di avanzamento del rullo - rapidità nel cambio pezzo - automazione di semplice realizzazione perché sistema di carico/scarico piazzato sul pavimento o sul basamento**
- ✚ **Machine à centre fixe usinage à plongee executé par la meule de travail et possibilité d'interpolation avec l'axe d'avancement de la meule d'entraînement - rapidité dans le chargement de pièce - facilité dans l'automation puisque les systèmes de chargement et de déchargement sont placés au sol ou sur le bâti**
- ✚ **Fixed work center with plunge cycle executed by wheelhead slide with possibility of CNC interpolation with control wheel axis - quick part change over - designed for easy integration with auto loading/unloading, machine bed or floor mounted**
- ✚ **Festes Zentrum mit Einstechschleifen von der Schleifscheibe ausgeführt und Möglichkeit die Interpolation mit der Vorschubachse von Regelscheibe zu haben-schnelle Stückauswechslung - leichtigkeit der Automation, denn die Ladung-und Abladungssysteme auf den Boden oder auf die Grundlage festgemacht sind**
- ✚ **Possibilità di inclinare la slitta porta mola e suo diamantatore di 5° - rettifica degli spallamenti senza cambiare asse mola ad ogni diamantatura**
- ✚ **Possibilité d'inclinaison de 5° du chariot porte meule et dresseur - rectifications des chanfreins sans changer l'axe de la meule à chaque dressage**
- ✚ **Wheelhead & dresser slide can be inclined by 5 degrees - chamfer grinding without changing wheel axis after each dressing**
- ✚ **Verstellmöglichkeit des Schleifscheibenschlittens und des Scheibenabrichters um bis 5° - Schleifen von Schultern ohne die Neigung der Schleifscheibenachse neu abrichten zu müssen**
- ✚ **Mandrino mola idrodinamico a 3 supporti - mandrino rullo idrostatico - slitte montate su pattini speciali a ricircolo di rulli - lunga durata, poca manutenzione**
- ✚ **Broche meule de travail hydrodynamique - broche meule d'entraînement hydrostatique - chariots montés sur patins speciaux à recirculation de galets - longue durée, peu d'entretien**
- ✚ **Grinding wheel spindle with hydrodynamic bushes - control wheel spindle with hydrostatic bushes - slides mounted on special re-circulating roller bearings - machine designed for low maintenance schedules**
- ✚ **Hydrodynamisch gelagerte schleifscheibenspindel - Hydrostatisch gelagerte Regelscheibenspindel - Schlitten montiert auf speziellen Gleitführungen - Lange Lebensdauer, geringe Serviceaufwendungen**

News-R40/CF

News-R50e/CFi

R50 e - TECHNICAL FEATURES

- ✚ **Full automatic 2 axes CNC machine - Hydraulic dressing movement for grinding wheel and control wheel**
- ✚ **Fixed work center with corrections executed by wheelhead slide**
- ✚ **Grinding wheel spindle with hydrodynamic bushes - control wheel spindle with hydrostatic bushes - hydrostatic slides for high vibration absorption**
- ✚ **The right machine for through feed grinding**